

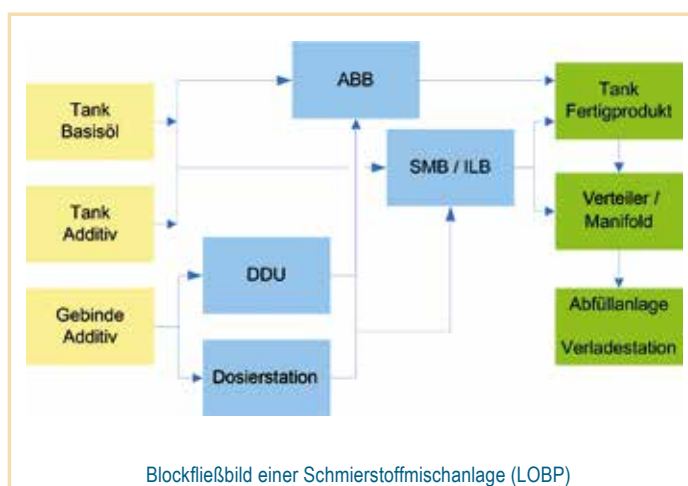
SCHMIERSTOFFMISCHANLAGEN

Die EDL Anlagenbau Gesellschaft plant und liefert komplette Schmierstoffmischanlagen (Lube Oil Blending Plants) bzw. einzelne Kernausrüstungen für die effiziente und innovative Herstellung von Schmierstoffen.

DER PROZESS

Durch den Einsatz moderner kontinuierlicher und diskontinuierlicher Mischverfahren mit hochpräzisen Dosiertechnologien sowie durch den ganzheitlichen Planungsansatz der EDL werden Anlagen konzipiert und realisiert, die Schmierstoffe effizient und innovativ herstellen.

In state-of-the-art Schmierstoffmischanlagen kommen hochentwickelte Technik und flexible Produktionstechnologien zum Einsatz, um eine große Sortenvielfalt zu generieren und unterschiedlichste Kundenanforderungen zu erfüllen.



GANZHEITLICHER ANLAGENBAU

Als Gesamtanlagenplaner verfügt EDL über die Fachkompetenz und spezielles Know-how für die Planung und Errichtung von kompletten Schmierstoffanlagen bzw. einzelner Hauptkomponenten aus einer Hand:

- Studie (Debottlenecking, Energieeffizienz, Modernisierung etc.)
- Engineering (Basic, Detail etc.)
- Lieferung (Mischtechnik, Peripherie etc.)
- Montageüberwachung und Inbetriebnahme
- After-Sales-Service (Wartung, Schulung, Störungsbeseitigung)



Schmierstoffmischanlage mit Simultaneous Metering Blender (SMB) und Dosiermanifold zur automatisierten Herstellung von bis zu 40 Batchmischungen pro Tag, GS Caltex Corporation, Seoul / Südkorea, 2015.

EDL ANLAGENBAU GESELLSCHAFT MBH

Lindenthaler Hauptstraße 145 | 04158 Leipzig | Deutschland

Herr **Andreas Liebscher** (Leiter Vertrieb)

Telefon: +49 341 4664-360 | Fax: +49 341 4664-379

E-Mail: andreas.liebscher@edl.poerner.de

www.edl.poerner.de



HAUPTBESTANDTEILE EINER SCHMIERSTOFFMISCHANLAGE

- ABB ... Automatic Batch Blender
- SMB ... Simultaneous Metering Blender
- ILB ... Inline Blender
- DMB ... Dissolving Mixing Blender
- DDU ... Drum Decanting Unit
- VI ... Viscosity Improver Unit
- DO ... Drum Oven
- Manifolds
- Molchsysteme
- Automatisierungstechnik / PLS
- Blasmuschinen
- Abfüllanlagen
- Warenlager



Darstellung eines ABB

Die **Drum Decanting Unit (DDU)** dient der automatisierten und hochgenauen Entleerung und Dosierung von Additiven aus Fässern.

Der **Automatic Batch Blender (ABB)** wird zur diskontinuierlichen Produktion von Spezialprodukten durch Mischen von verschiedenen Additiven mit Basisölen eingesetzt.



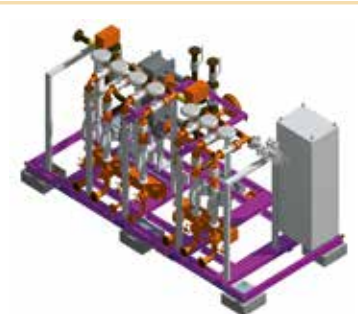
Darstellung einer DDU



Darstellung eines VI-Mischers

Simultaneous Metering Blender (SMB) und Inline Blender (ILB) dienen der kontinuierlichen Produktion von Massenprodukten durch die hochgenaue Dosierung von Additiven in einen Basisölstrom.

Viscosity-Improver-Additive werden zur Erhöhung des Viskositätsindex eingesetzt. Unterschiedliche Polymerarten werden in der **Viscosity Improver Unit (VI)** gelöst und den Basisölen zugegeben, um eine stabile Viskosität in den Endprodukten zu erzielen.



Darstellung eines SMB

VORTEILHAFTE SKID-LIEFERUNG

EDL liefert skid-montierte Mischtechnik:

- Alle Kernausrüstungsbestandteile sind auf Stahlrahmen vormontiert und als Ganzes geprüft und zertifiziert.
- Daraus ergeben sich für den Kunden folgende Vorteile:
 - Einfache Handhabung und Einbindung in vorhandene Anlagen
 - Erhebliche Reduzierung von Montagekosten und Installationszeit
 - Gewährleistung höchster Qualitätsanforderungen durch Modulvorfertigung in Deutschland

Gern informieren wir Sie in einem persönlichen Gespräch über weitere Details.

WWW.EDL.POERNER.DE