



HDS-ANLAGEN

Schwefelarme Kraftstoffe sind der entscheidende Beitrag für die Verringerung verkehrsbedingter Emissionen.

Die Verschärfung nationaler und internationaler Grenzwerte – die Schwefelkonzentrationen von Diesel- und Ottokraftstoffen dürfen in der EU einen Wert von 10 ppmw nicht überschreiten – induziert weltweit den Trend hin zu schwefelarmen bzw. praktisch schwefel-freien Produkten.

Die EDL Anlagenbau Gesellschaft mbH Leipzig verfügt über lang-jährige Erfahrungen auf diesem Gebiet der Raffinerietechnik.



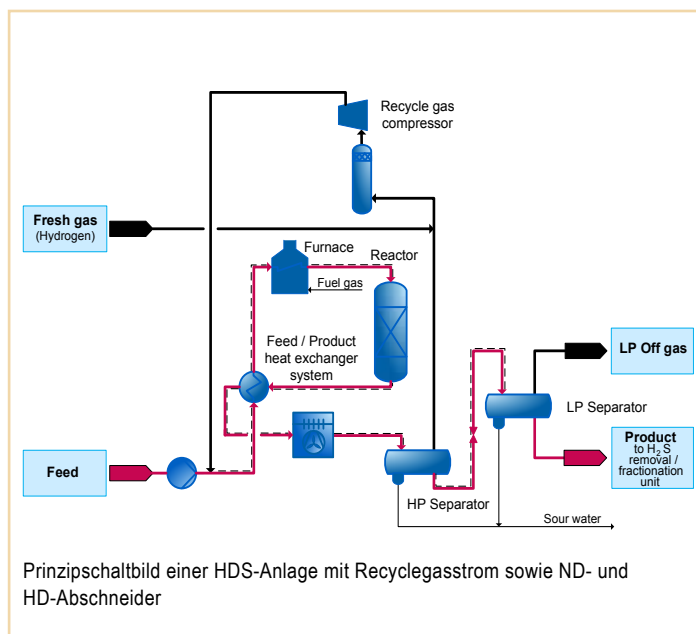
HDS1-Anlage OMV Raffinerie Schwechat, Österreich

DAS VERFAHREN

Stand der Technik zur Tiefenentschwefelung von Mineralölen ist das Hydrotreating (Hydrodesulfurization, HDS). Kern der HDS-Anlage ist eine heterogene Katalyse, die im Temperaturbereich von 250 bis 400 °C und bei Drücken von 30 bis 200 bar abläuft.

Bedingt durch unterschiedliche Produkthanforderungen unterscheiden sich HDS-Verfahren hinsichtlich:

- Reaktionsbedingungen
- Wasserstoffführung (Durchgangs- oder Recycleverfahren)
- Konfiguration der Abscheiderstufen sowie
- Ausführung der Fraktionierstufe.



Prinzipschaltbild einer HDS-Anlage mit Recyclegasstrom sowie ND- und HD-Abscheider

EDL ANLAGENBAU GESELLSCHAFT MBH

Lindenthaler Hauptstraße 145 | 04158 Leipzig | Deutschland

Herr **Andreas Liebscher** (Leiter Vertrieb)

Telefon: +49 341 4664-360 | Fax: +49 341 4664-379

E-Mail: andreas.liebscher@edl.poerner.de

www.edl.poerner.de



WIR LÖSEN IHRE AUFGABEN... KOMPETENT, LEISTUNGSFÄHIG UND ZUVERLÄSSIG

Zusammen mit unseren Kunden und gemeinsam mit internationalen Lizenzgebern entwickeln wir die optimale Lösung für Ihre Entschwefelungsanlage.

Ob Konzeptstudie, Basic oder Detail Engineering, ob Neubau oder Revamp – in jedem Fall steht Ihnen ein Team versierter Mitarbeiter aus unserem Bereich HDS-Technologie zur Verfügung.



Desus1-Reaktor, PCK Raffinerie Schwedt, Deutschland

UNSERE REFERENZEN AUF DEM GEBIET REVAMPS VON HDS-ANLAGEN WERDEN SIE ÜBERZEUGEN.

Projekt	Kunde	Ort / Land	Jahr
2 HDS-Anlagen (Kerosin, Diesel)	Raffinerie Tatneft	Nizhnekamsk / Republik Tatarstan, Russland	2014
Umbau Gasölentschwefelung	SDO Raffinerie	Heide / Deutschland	2009
Umbau HDS1-Anlage	OMV Raffinerie	Schwechat / Österreich	2008
Umbau Benzinhydrierung 3	BP Erdölraffinerie	Lingen / Deutschland	2006
Umbau HDS1-Anlage	OMV Raffinerie	Burghausen / Deutschland	2006
Umbau Mitteldestillatentschwefelung 3	BP Erdölraffinerie	Lingen / Deutschland	2006
Umbau Mitteldestillatentschwefelung 2	BP Erdölraffinerie	Lingen / Deutschland	2006
Optimierung LCO-Verarbeitung	PCK Raffinerie	Schwedt / Deutschland	2005
Durchsatzserhöhung Desus 2	PCK Raffinerie	Schwedt / Deutschland	2002
Neuer 500 m ³ -Reaktor Desus 1	PCK Raffinerie	Schwedt / Deutschland	2002

Gern informieren wir Sie in einem persönlichen Gespräch über unsere Leistungsfähigkeit.

WWW.EDL.POERNER.DE