DEUTSCH 2015

PÖRNER GRUPPE

WWW.POERNER.AT

Generalplanung der größten Bioethanol-Anlage Österreichs mit einem Investitionsvolumen von 125 Mio. EUR für die Agrana AG in Pischelsdorf

WIR SCHAFFEN ANLAGEN

Als technologieorientiertes Engineering-Unternehmen gestaltet, leitet, plant und koordiniert die Pörner Gruppe den Bau verfahrenstechnischer Anlagen - von der Idee eines Produkts bis zur Verfügbarkeit der erwünschten Qualität und Menge.

Das entscheidende Mehr an Innovation, Engagement und Verlässlichkeit resultiert aus dem Erfahrungsschatz von zirka 2.000 weltweit durchgeführten Projekten – von kleinen Umbauten bis zu Investitionen von über 100 Mio. EUR. Das Zusammenwirken von 500 Ingenieuren und Spezialisten ist ein Garant für die schnelle und wirtschaftliche Gesamtabwicklung von Projekten.

Die Pörner Grupe verfolgt mit „Anlagenbau 4.0“ den zeitgemäßen Ansatz, nicht nur die Informationsverarbeitung, sondern ALLE Disziplinen und Bestandteile des Systems „Verfahrensanlage“ ganzheitlich zu betrachten und das Engineering so auszulegen, dass die höchstmögliche Betriebseffizienz heute und für die Zukunft gesichert ist.

Es braucht viel Know-how, Anlagen mit den weltweit besten und innovativsten technischen Komponenten und Systemen hoch automatisiert auszustatten, um Rohstoffe und Ressourcen bei minimalem Energieverbrauch und guter Umweltverträglichkeit bestens zu nutzen. Die Pörner Gruppe ist gut aufgestellt, diese Aufgabe aus einer Hand zu erfüllen.

Das Unternehmen ist im Bereich Bitumen-Technologie mit dem Biturox®-Verfahren seit Jahren Weltmarktführer und entwickelte für den kostengünstigen Transport von Bitumen in kaltem Zustand das Pörner Bitumen Packing System.

Unsere Mission ist es - bei Neuanlagen genauso wie bei Rekonstruktionen - durch Einsatz modernster Mittel, die Produktivität der Verfahrensanlagen so nachhaltig zu erhöhen, dass unsere Kunden in ihrer Branche über Jahre hinaus die höchste Wettbewerbsfähigkeit erzielen.

Andreas Pörner und Peter Schlossnikel
Geschäftsführende Gesellschafter der Pörner Gruppe

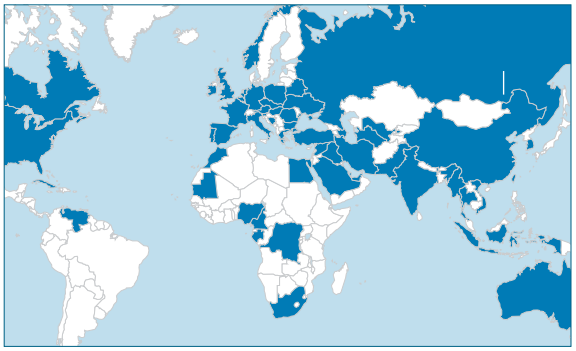
DI Andreas Pörner

DI Peter Schlossnikel

ANLAGENBAU 4.0

Wir bauen Anlagen mit dem gewissen Mehr an Innovation, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit

DIE PÖRNER GRUPPE



Kunden auf der ganzen Welt vertrauen der Pörner Gruppe

Die Pörner Gruppe plant, baut und liefert schlüsselfertig verfahrenstechnische Industrieanlagen für Raffinerien, die petrochemische und chemische Industrie, Gastechnik, Energie- und Umwelttechnik, industrielle Produktionen und die Pharmaindustrie.

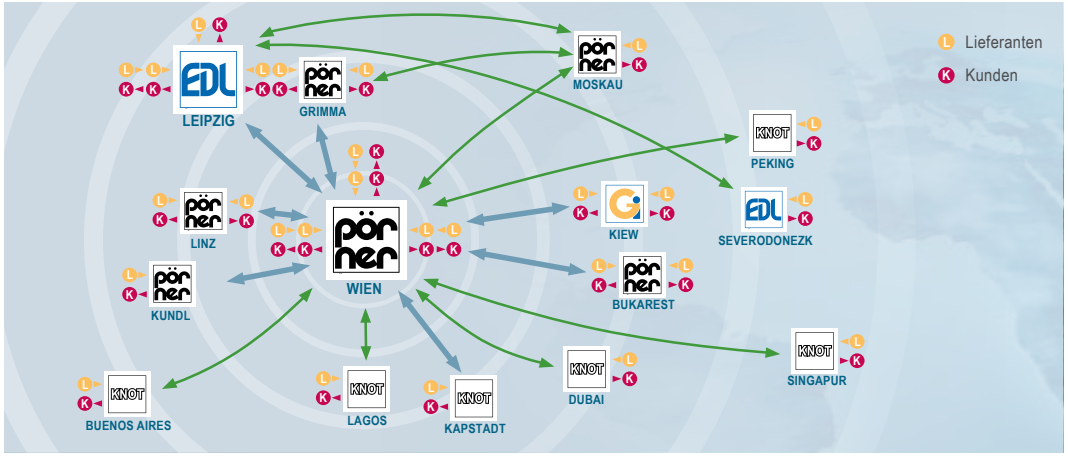
Das Unternehmen bietet die vollständige Palette an Engineeringleistungen, um verfahrenstechnische Anlagen zu planen, zu erweitern oder zu modernisieren.

EIN NETZWERK AN INGENIEURSKOMPETENZ

Die Pörner Gruppe mit Hauptsitz in Wien (Österreich) ist an neun Standorten weltweit präsent. Mit Unternehmen und Niederlassungen in Österreich (Linz, Kundl), Deutschland (Grimma) und Rumänien (Bukarest/Ploiesti), den 100%-Töchtern EDL Anlagenbau Gesellschaft mbH in Leipzig (Deutschland), der EDL Engineering in Severodonetsk (Ukraine), der Gazintek in Kiew (Ukraine) sowie einem Repräsentanzbüro in Moskau (Russland) ist das leistungsfähige Ingenieursnetzwerk in Zentral- und Osteuropa einzigartig.

Alle Unternehmen sind einheitlich strukturiert und in der Lage, eigenständig mit ihren Fachleuten und dem dafür notwendigen Equipment Gesamtanlagen zu planen und zu bauen.

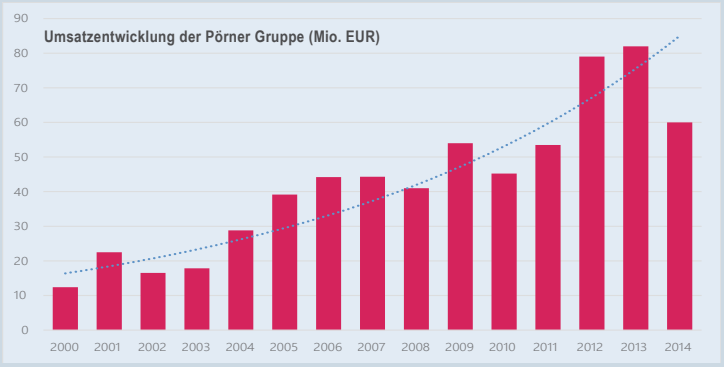
Das Unternehmen ist eng mit führenden Lizenz- und Verfahrenspartnern, Behörden, Lieferanten, Bau- und Montagefirmen vernetzt. So können auch komplexe Projekte flexibel, kostengünstig, termingerecht und nach dem neuesten Stand der Technik ausgeführt werden.



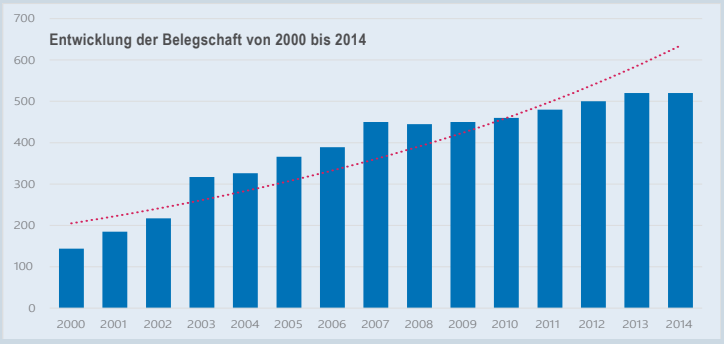
EIN INNOVATIVER TECHNOLOGIE- UND SERVICEPROVIDER

Die hohe verfahrenstechnische Kompetenz ist die Grundlage, moderne Technologien weltweit umzusetzen und Projekte von der klassischen Ingenieurleistung bis zur Turnkey-Realisierung komplett aus einer Hand abzuwickeln.

Die umfassenden internationalen Referenzen der Pörner Gruppe bieten den Kunden die Sicherheit, ihre Investition einem erprobten Partner, der auf weltweit erworbene Erfahrung, Spezialwissen und bewährte Lösungen zurückgreifen kann, anzuvertrauen.



Die positive Umsatzentwicklung ist das Ergebnis des Leistungsanspruches der Pörner Ingenieure, Projekte optimal abzuwickeln und für den Kunden alle Potentiale, die in einer Anlage möglich sind, zu erschließen.



Die Pörner Gruppe realisiert mit ihren zirka 500 Ingenieuren und Spezialisten Aufträge weltweit.

QUALITÄT / ZERTIFIZIERUNGEN

Alle Firmen der Pörner Gruppe verfügen über ein durch den TÜV zertifiziertes integriertes Qualitäts- und Sicherheitsmanagementsystem nach EN ISO 9001:2008 und das Sicherheitszertifikat SCC**: 2011; eine Voraussetzung, um Industrieanlagen zuverlässig, sicher und umweltverträglich zu planen und zu errichten.

Seit 2012 ist die Pörner Gruppe in Russland zertifiziert und damit berechtigt, Planungsarbeiten sowie Bau- und Montageleistungen für die russische Raffinerieindustrie gemäß den russischen Standards auszuführen.

Revamp der Vakuumdestillationsanlage VT3
für die PCK Raffinerie GmbH in Schwedt / Deutschland

SERVICE PORTFOLIO DER PÖRNER GRUPPE

Die Pörner Gruppe bietet alle Ingenieurdienstleistungen für den Bau moderner, automatisierter und hochproduktiver Verfahrensanlagen: aus einer Hand - aus einem Guss.

Als verfahrenstechnisch orientiertes Anlagenbauunternehmen unterstützt die Pörner Gruppe ihre Kunden von der ersten Idee bis zur Turnkey-Fertigstellung der Anlage: in jeder Phase des Projektes, maßgeschneidert auf die speziellen Kundenanforderungen.

ALLES AUS EINER HAND

PROJEKTENTWICKLUNG

- Consulting
- Konzeptentwicklung
- Technologie-Auswahl und -Beschaffung
- Projektstudie mit Budget-Ermittlung (Vorprojekte)
- Behördenengineering

STUDIEN

- Feasibility Studien / Wirtschaftlichkeits-berechnungen
- Umweltverträglichkeitsprüfung
- Sicherheitsanalysen / Sicherheitsberichte
- Gutachten / Prüfungsberichte
- Marktstudien

PROJEKTMANAGEMENT

- Projektmanagement
- Koordination und Terminplanung
- Contracting
- Claim-Management
- Schulung von Betriebspersonal
- After-Sales-Service

INGENIEURDIENSTLEISTUNGEN

- Lizenz
- Basic Engineering / FEED
- Detail Engineering
- Global Sourcing / Einkauf von Ausrüstungen und Leistungen Dritter
- Lieferung von Gesamtanlagen
- Bau- und Montageüberwachung
- Inbetriebnahme

„Ihr Projekt: so einzigartig wie ein Fingerabdruck“

KERNKOMPETENZEN

WELTMARKTFÜHRER MIT BITUROX® BITUMEN

Die Pörner Gruppe ist Lizenzgeber für das Biturox®-Verfahren, das führende Bitumen-Oxidationsverfahren zur Herstellung von hochwertigen Bitumensorten in modernen Raffinerien. Durch das Biturox®-Verfahren lässt sich mittels kontrollierter Oxidation hochwertiges Bitumen aus einer größeren Auswahl von Rohölen und Raffinerie-Einsatzstoffen gewinnen. Dieses Bitumen weist eine verbesserte thermische Suszeptabilität und Stabilität auf.

Biturox® PARCO, Pakistan, 2012

Die Pörner Gruppe lizensiert, plant und liefert Biturox®-Anlagen schlüsselfertig nach Kundenwunsch mit sämtlichen Infrastrukturen, wie Tanklager, Abfüllstationen, Verpackungsanlagen, etc.

In vier Jahrzehnten vergab die Pörner Gruppe über 45 Biturox®-Lizenzen und setzte 39 Bitumenproduktionsanlagen weltweit in Betrieb.

BITUROX®
BITUMEN OXIDATION TECHNOLOGY

KOMPETENZZENTRUM FORMALDEHYD UND DERIVATE

Formalinanlage, Dynea Erkner GmbH, Deutschland, 2015

Seit mehr als 20 Jahren errichtet die Pörner Gruppe gemeinsam mit namhaften Lizenzgebern und Know-how-Partnern Anlagen zur Herstellung von Produkten aus der Formaldehyd-Familie wie Formalin, UFC, Hexamin, Pentaerythritol, UF, MUF, MF, PF Harze, Novolake und Bakelite.

In enger Kooperation mit dem langjährigen Partner Dynea wurde das Silberkatalysatorverfahren zur Herstellung von Formalin zum Besten seiner Art ständig weiterentwickelt. Technische und ökonomische Verfahrensvergleiche sowie 20 Anlagen bestätigen dies.

FORMALDEHYDE
+ DERIVATIVES

FOKUS VERFAHRENSTECHNIK

Die Verfahrenstechnik als Motor des Anlagenbaus hat in der Pörner Gruppe einen besonderen Stellenwert. 50 VerfahrenstechnikerInnen entwickeln und optimieren Verfahren für Prozessanlagen, die der Konkurrenz ein gutes Stück voraus sind. Dazu unterhält das Unternehmen eigene Labor- und Pilotanlagen für Testversuche und Analysen.

In Kooperation mit führenden Forschungsinstitutionen und Partnern werden neue Technologien für den großtechnischen Anlagenbau entwickelt und eigene Verfahren optimiert, wie:

- Optimierung des Biturox®-Verfahrens
- Solvent-Deasphalting-Verfahren (SDA) zur nachhaltigen Verwertung von Raffinerierückständen
- Entparafiinierung/Entölung von Slack Wax für die Produktion von Base Oils
- Pörner Bitumen Packing System
- Herstellung von hochreinem Silizium aus Reishülsen

SDA
BY PÖRNER GROUP

SDA Versuchsstand, Leipzig

REVAMP – EINE BESONDERE FORM DER NACHHALTIGKEIT

Produktqualität, Energieeffizienz, Umwelttechnik und Betriebssicherheit einer Anlage können durch den Einsatz neuer Technologien entscheidend verbessert werden. Die dazu notwendigen Investitionskosten betragen etwa nur 10 bis 20 % eines Neubaus und können während regulärer Anlagenstillstände innerhalb kurzer Bauzeiten durchgeführt werden.

Die Pörner Gruppe und besonders das Tochterunternehmen EDL in Leipzig, sind Spezialisten auf diesem Gebiet. In den letzten zehn Jahren wurden gemeinsam zirka 90 Modernisierungsprojekte erfolgreich abgewickelt.

Vorteile von Modernisierungen / Revamps:

- Steigerung der Produktqualität
- Verbesserte Prozessführung (Debottlenecking)
- Höhere Umweltverträglichkeit
- Niedriger Energieverbrauch
- Bessere Verfügbarkeit und Sicherheit

REVAMPED
BY PÖRNER GROUP

Modernisierung Rohöldestillationsanlage RD4, OMV AG, Österreich, 2014

EDL
PÖRNER GRUPPE

EDL - der Revamp-Spezialist aus Leipzig

Errichtung der Polyethylenanlage PE4 und Anlagenerweiterung um eine Schwarzeinfärbung für Borealis Polyolefine GmbH in Schwechat / Österreich

PROJEKTABWICKLUNG

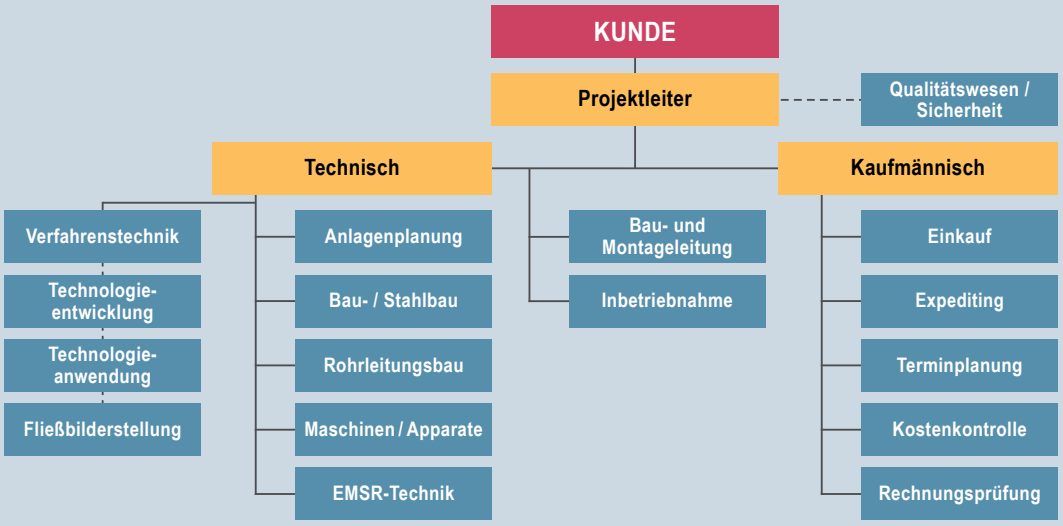
Der Name Pörner steht für das gewisse Mehr vor allem in der Projektabwicklung. Eine komplette Firmenstruktur mit allen für den Gesamtanlagenbau erforderlichen Ingenieurdisziplinen sowie 500 Ingenieure und Spezialisten mit ihrem umfangreichen Erfahrungsschatz gewährleisten Projektrealisierungen „aus einer Hand“ nach Vorgaben und Standards der Betreiber und gemäß den unterschiedlichen nationalen Normen (DIN, ANSI, GOST ...).

Kurze Entscheidungswege sind eine Voraussetzung, um hochautomatische Verfahrensanlagen nach dem Konzept "Anlagenbau 4.0" (das heißt, alle Komponenten und Systeme einer Anlage ganzheitlich zu betrachten und zu optimieren) unbürokratisch und flexibel sowie effektiv und kostengünstig zu realisieren.

ANLAGENBAU 4.0

Für die Planung und Abwicklung von Großanlagenbau-Projekten bietet die Pörner Gruppe:

- Internationales Abwicklungs-Know-how
- Vollständige Organisationsstruktur mit allen Fachdisziplinen
- Ingenieurkapazitäten für Großprojekte (zirka 650.000 h/Jahr)



Für jedes Projekt wird ein den Anforderungen entsprechendes Projektteam zusammengestellt. Task Force Teams für spezielle Aufgaben oder Projektteams in Matrix-Organisation bei Großprojekten setzen gezielt die Wünsche der Auftraggeber um.

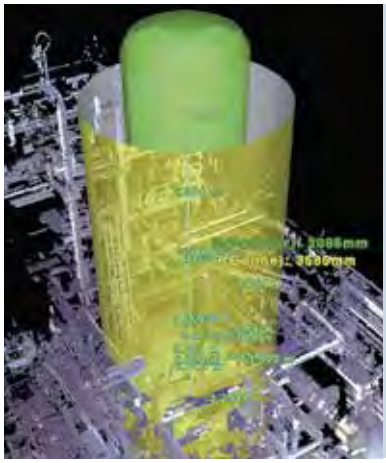
Dabei hat der Kunde nur einen Ansprechpartner für Gesamtlösung und Koordination: den Pörner Projektleiter.

„Über 40 Jahre Erfahrung im Anlagenbau – Ihr Ingenieurdienstleister des Vertrauens“

MODERNE ENGINEERING-SOFTWARE

Der gegenwärtige Trend im Anlagenbau ist geprägt von immer kürzeren Projektdurchlaufzeiten bei gleichzeitig hohen Qualitätsanforderungen. Sämtliche Planungsphasen eines Projekts werden mit modernsten Software-Tools und effizienten EDV-Systemen erstellt.

Neben bekannten Systemen wie CAD-Software, Comos PT und SmartPlant P&ID für Schemataentwicklungen mit Datenbankanbindung oder 3D-Planungstools wie PDMS, PDS und SmartPlant 3D, werden auch Eigenentwicklungen vorangetrieben. Detaillierte Informationen zu der verwendeten Software finden sich auf der Pörner Homepage (www.poerner.at).



Mit Software-Lösungen der neuesten Generation werden Anlagen in virtuellen Realitäten sichtbar gemacht und Prozesse dynamisch simuliert. Bei Revamps erfolgt die Bestandsaufnahme durch Laserscanning.

Kollisionscheck vor dem Hub des neuen Reaktors für die OMV in Burghausen mittels Laserscanning

BESCHAFFUNG VON DEN BESTEN

Fertigung des neuen HDS3-Reaktors bei MAN für OMV, Österreich, 2015

Die Pörner Gruppe ist seit Jahrzehnten mit führenden Lieferanten eng vernetzt.

Als wichtiger Bestandteil des Konzeptes "Anlagenbau 4.0" werden die modernsten Ausrüstungen und Teilsysteme durch globales Sourcing von den besten Anbietern des Weltmarktes beschafft und mit Komponenten und Leistungen, die lokal verfügbar sind, ergänzt.

So entstehen Anlagen mit hoher Effizienz und Verfügbarkeit zu günstigen Gesamtkosten.

PARTNERSCHAFTLICHE ZUSAMMENARBEIT

Das Vertrauen zwischen dem Auftraggeber und späterem Betreiber zur Pörner Gruppe als Treuhänder seiner Interessen ist die Basis, gemeinsam komplexe Anlagen technisch optimal, zeitgerecht und kostengünstig zu realisieren.

Die Pörner Gruppe hat über viele Jahre das Vertrauen namhafter Raffinerien und Chemiebetriebe wie beispielsweise OMV, Borealis, PCK, Shell und TOTAL erworben und arbeitet regelmäßig für diese auf der Basis von Ingenieur- und Rahmenverträgen.

Die Pörner Gruppe bietet:

- Kundennahe Abwicklungskonzepte
- Personalkontinuität bei längerfristigen Vorhaben
- Kosteneinsparungen durch optimierte Arbeitsprozesse
- Unabhängigkeit bei der Lieferantenauswahl
- Projektsprachen: Deutsch, Englisch und Russisch

Vertragsunterzeichnung Biturox®-Anlage mit PARCO, Pakistan, 2011

DIE PÖRNER-UNTERNEHMENSKULTUR

Arbeiten in der Pörner Gruppe bedeutet Teamwork mit direkter Kommunikation in klaren Strukturen. Fachleute, die seit vielen Jahren im Anlagenbau tätig sind, prägen das Unternehmen. Die Kombination aus langjährig erfahrenen Lead-Ingenieuren und dynamischen, jungen Kräften begründet die Leistungsfähigkeit der Pörner Projektteams.

Die Pörner Gruppe setzt seit ihrer Gründung - auf der Basis kontinuierlicher Aus- und Weiterbildung - auf die hohe Eigenverantwortung ihrer qualifizierten MitarbeiterInnen. Durch das persönliche Engagement aller MitarbeiterInnen entstehen außergewöhnliche Werke mit dem Pörner-typischen Mehr an Innovation, Flexibilität und Produktivität.

Projekt- und Abteilungsleiterbesprechung in Wien

REFERENZEN RAFFINERIE

ROHÖLDESTILLATIONSANLAGE RD4
Modernisierung der Rohöldestillationsanlage (RD4) in mehreren Phasen mit unterschiedlichen Schwerpunkten

Leistungen Pörner und EDL:
FEED, Basic Engineering, Detail Engineering, Beschaffung und Expediting, Bau- und Montageüberwachung, Inbetriebnahme

Kunde:
OMV AG

Standort:
Schwechat / Österreich

Jahr:
2010 / 2014 / 2016

ENTSCHWEFELUNGSANLAGE - DK2
Modernisierung der Entschwefelungsanlage mit Errichtung eines neuen Spaltreaktors und neuer Stripperkolonne

Leistungen EDL:
Basic Engineering, Behördenengineering, Detail Engineering, Einkauf, Bau- und Montageüberwachung

Kunde:
PCK Raffinerie GmbH

Standort:
Schwedt / Deutschland

Jahr:
2014

REVAMP VAKUUMDESTILLATIONSANLAGE - VT3
Austausch der Vakuumkolonne zur Steigerung der Energieeffizienz der Vakuumdestillationsanlage und Umstellung auf Deep-Cut-Fahrweise

Leistungen EDL:
Extended Basic Engineering, Detail Engineering, Einkauf, Bau- und Montageüberwachung

Kunde:
PCK Raffinerie GmbH

Standort:
Schwedt / Deutschland

Jahr:
2013

WEITERE REFERENZEN

Anlage	Kunde	Ort / Land	Jahr
Modernisierung Entschwefelungsanlage HDS3	OMV AG	Schwechat / Österreich	2015
Modernisierung Alkylierungs- und FCC-Anlage	TOTAL Raffinerie Mitteldeutschland GmbH	Leuna / Deutschland	2014
Entschwefelungsanlagen für Kerosin und Diesel	OAO "Tatneft"	Nizhnekamsk / Russland	2014
Modernisierung Tanklager	OMV Petrom SA	Petrobrazi / Rumänien	2013
Revamp Atmosphärische und Vakuumdestillationsanlage AWT-6	Russische Raffinerie	Russland	2012 / 2014
Propanasphaltierungsanlage (PDA)	H&R Ölwerke Schindler GmbH	Hamburg / Deutschland	2011
Revamp FCC-Gaskonzentrationsanlage	PCK Raffinerie GmbH	Schwedt / Deutschland	2010

REFERENZEN BITUROX®

BITUROX®-ANLAGE ROSTOW
Errichtung einer Biturox®-Anlage zur Produktion von Spezialstraßenbaubitumen

Leistungen Pörner:	Basic Engineering, Detail Engineering, Beschaffung und Lieferung der Kernkomponenten, Bau- und Montageüberwachung, Inbetriebnahmeunterstützung, Schulung und Dokumentation
Kunde:	OJSC Novoshaktinskij Zavod Nefteproduktov
Standort:	Rostow / Russland
Jahr:	2015

BITUROX®-ANLAGE PARCO
Errichtung einer Biturox®-Anlage zur Produktion von Spezialstraßenbaubitumen

Leistungen Pörner:	Basic Engineering, Detail Engineering, Beschaffung und Lieferung der Kernkomponenten, Bau- und Montageüberwachung, Inbetriebnahmeunterstützung, Schulung und Dokumentation
Kunde:	Pak-Arab Refinery Ltd (PARCO)
Standort:	Qasba Gurjat / Pakistan
Jahr:	2012

BITUROX®-ANLAGE SAMIR
Turnkey-Errichtung einer Biturox®-Anlage inklusive Tanklager und LKW-Abfüllung

Leistungen Pörner:
Generalplanung inkl. Lizenz, Finanzierungsunterstützung, Projektmanagement, Basic Engineering, Detail Engineering, Einkauf und Lieferung der Gesamtanlage, Bau- und Montageüberwachung, Inbetriebnahme, Schulung und Dokumentation

Kunde:
Société Anonyme Marocaine de l'Industrie du Raffinage (SAMIR)

Standort:
Mohammédia / Marokko

Jahr: 2011

WEITERE REFERENZEN

Anlage	Kunde	Ort / Land	Jahr
Biturox®-Anlage Sohar	ORPIC - Oman Oil Refineries and Petroleum Ind. Co.	Sohar / Oman	2015
Biturox®-Anlage Ras Tanura	Saudi Aramco	Ras Tanura / Saudi Arabien	2015
Biturox®-Anlage Baiji	Al-Wataniya Group for Oil & Gas	Baiji / Irak	2015
Biturox®-Anlage Barauni	IOCL - Indian Oil	Barauni / Indien	2013
Biturox®-Anlage Gujarat	ESSAR Oil	Gujarat / Indien	2012
Biturox®-Anlage Karbala	SCOP - State Company for Oil Projects	Karbala / Irak	2012
Biturox®-Anlage La Rabida	CEPSA - Compania Espanola de Petróleos	La Rabida / Spanien	2011

REFERENZEN CHEMIE / PETROCHEMIE

POLYETHYLENGROSSANLAGE PE4
Neubau einer Polyethylengroßanlage nach dem Borstar-Verfahren als Partner von Tecnimont Spa.; Generalplanung der Anlagenerweiterung um eine Schwarzeinfärbung in 2008

Leistungen Pörner:	Detail Engineering für Bau/Stahlbau und Elektrotechnik, Einkaufsunterstützung, Bau- und Montageüberwachung, Baustellenkoordination nach BauKG
Kunde:	Borealis Polyolefine GmbH
Standort:	Schwechat / Österreich
Jahr:	2005 / 2008

WACHSPLATTENPRODUKTIONSANLAGE
Errichtung einer Anlage zur Produktion von Wachsplatten

Leistungen Pörner:	Basic Engineering, Detail Engineering, Einkauf, Bau- und Montageüberwachung, Inbetriebnahmeunterstützung, Dokumentation
Kunde:	Alexandria Mineral Oils Company (AMOC)
Standort:	Alexandria / Ägypten
Jahr:	2014

POLYPROPYLENPILOTANLAGE
Revamp der Anlage nach dem Borstar-Verfahren

Leistungen Pörner:	Detail Engineering für Bau/Stahlbau, EMSR, Ausrüstung und Piping, Unterstützung Verfahrenstechnik, Bau- und Montageüberwachung, Inbetriebnahmeunterstützung
Kunde:	Borealis Polyolefine GmbH
Standort:	Schwechat / Österreich
Jahr:	2010

WEITERE REFERENZEN

Anlage	Kunde	Ort / Land	Jahr
Cyclohexanonanlage	DOMO Caproleuna GmbH	Leuna / Deutschland	2015
Modernisierung Phenolharzeanlage	Dynea Erkner GmbH	Erkner / Deutschland	2015
Rohstoffreinigung in PE4-Anlage	Borealis Polyolefine GmbH	Schwechat / Österreich	2015
Modernisierung Formalinanlage	LERG SA	Pustkov / Polen	2015
Formalinharzanlage	Latvijas Finieris AS	Riga / Lettland	2014
Modernisierung Butadienanlage	OMV AG	Schwechat / Österreich	2014
Revamp Düngemittel- und Chemikalienanlagen	Borealis Agrolinz Melamine GmbH	Linz / Österreich	2013

REFERENZEN CHEMIE / PETROCHEMIE

HEXAMINANLAGE
Errichtung einer Anlage zur Herstellung von Hexamin mit GOST-R Zeugnis

Leistungen Pörner:	Generalplanung inkl. Behördenengineering, Basic und Detail Engineering, Einkauf und Lieferung der Ausrüstung, Montageüberwachung, Inbetriebnahmeunterstützung, Schulung und Dokumentation
Kunde:	OAO Metafrax
Standort:	Gubakha / Russland
Jahr:	2011

FORMALINANLAGE
Turnkey-Errichtung einer Formalinanlage nach dem Dynea Silberkatalysatorverfahren inkl. Methanol und Formalintanks sowie Methanol-Entladeeinrichtung

Leistungen Pörner:	Turnkey-Lieferung der Gesamtanlage, inkl. Behördenengineering, Basic & Detail Engineering, Procurement, Montageüberwachung, Inbetriebnahme
Kunde:	LANXESS AG
Standort:	Krefeld-Uerdingen / Deutschland
Jahr:	2011

WEITERE REFERENZEN

Anlage	Kunde	Ort / Land	Jahr
Solarsiliziumanlage	PV Crystalox Solar Silicium GmbH	Bitterfeld / Deutschland	2011
Kupfer-Zink-Katalysatorenanlage	Südchemie AG	Heufeld / Deutschland	2009
Polyester - und Alkydharzanlage	Spolchemie	Usti nad Labem / Tschechien	2007 / 2009
Novolak- und Pulverbakelite-anlage	OAO Metafrax	Orechowo-Sujewo / Russland	2009
Polyamid 6-Anlage	OAO Metafrax	Gubakha / Russland	2009
Formalinanlage	Dynea Austria GmbH	Krems / Österreich	2009
Glycidetherproduktionsanlage	LEUNA Harze GmbH	Leuna / Deutschland	2008

KATALYSATORPRODUKTIONSANLAGE
Errichtung der weltweit ersten Produktionsanlage für High-Tech-Katalysatoren für den "Gas-to-Liquid"-Prozess ohne vorherige Pilotanlage

Leistungen Pörner:	Generalplanung inkl. Basic & Detail Engineering, EMSR inkl. Prozessleittechnik, Projektmanagement, Ausrüstung, Bauaufsicht , Inbetriebnahme
Kunde:	Süd-Chemie Qatar WL
Standort:	Messaieed / Katar
Jahr:	2008

REFERENZEN GASTECHNIK

FLÜSSIGGASVERLADEANLAGE
Turnkey-Errichtung einer LPG-Verladeanlage für Tanklaster mit einer Kapazität von 240 Tonnen/Tag

Leistungen Pörner:	Behördenengineering, Basic Engineering, Detail Engineering, Einkauf, Projektmanagement, Baustellenüberwachung, Inbetriebnahme
Kunde:	OMV Petrom SA
Standort:	Petrobrazi / Rumänien
Jahr:	2015

ERDGASREDUZIERSTATION
Umbau einer Erdgasreduzierstation mit Austausch aller Einbauten der Primärstrecke (Anschluss Ferngas, Vorwärmung, Druckreduzierventil) gemäß Variantenstudie

Leistungen Pörner:	Basic & Detail Engineering, Behörden Einreichung, Projektmanagement, Ausschreibung, Baustellenmanagement, Inbetriebnahme
Kunde:	Borealis Agrolinz Melamine GmbH
Standort:	Linz / Österreich
Jahr:	2013

REVAMP GASSPEICHERSTATION SCHÖNKIRCHEN
Revamp der Gasspeicherstation Schönkirchen/Reyersdorf

Leistungen Pörner:	Ausschreibung, Angebotsvergleich und Vergabeempfehlung, Projektmanagement, Inbetriebnahmeunterstützung, Rechnungs- und Aufmaßkontrolle für Bereiche EMSR, Prozessleitsystem
Kunde:	PLE con / OMV GAS
Standort:	Schönkirchen Reyersdorf / Österreich
Jahr:	2008

WEITERE REFERENZEN

Anlage	Kunde	Ort / Land	Jahr
LPG-Kesselwaggon-Verladeanlage	OMV PETROM S.A.	Petrobrazi / Rumänien	2014
Luftzerlegungsanlage	LINDE Gas Vietnam	Phu My / Vietnam	2013
Tauerngasleitung Gasverdichterstationen	Salzburg Netz GmbH	Auerbach & Feistritz / Österreich	2013
Tauerngasleitung Gasdruckregel- und Messstation	Salzburg Netz GmbH	Maglern & Arnoldstein / Österreich	2013
Luftzerlegungsanlage	Carburos Air Products Group	Sagunto / Spanien	2012
Gasentschwefelungs-anlage	Französisches Unternehmen	Kharyaga / Russland	2011
Modernisierung Erdgasaufbereitungs-anlage Aderklaa I	OMV AG	Aderklaa / Österreich	2008

REFERENZEN ENERGIE & UMWELT

ALTÖLAUFBEREITUNGSANLAGE (HYLUBE2)
Errichtung einer Altölaufbereitungsanlage (Hylube2) nach UOP Technologie

Leistungen EDL:
Basic Engineering, Detail Engineering, Beschaffung, Inbetriebnahmeunterstützung

Kunde:
Puralube Raffinerie GmbH

Standort:
Zeitz / Deutschland

Jahr:
2008

BIOETHANOLANLAGE AGRANA
Turnkey-Errichtung der größten Bioethanolanlage Österreichs mit einem Investvolumen von 125 Mio. EUR. Innerhalb von 7 Monaten wurde ein positiver Umweltverträglichkeitsbescheid erreicht und in nur 14 Monaten die Anlage budget- und termingerecht errichtet.

Leistungen Pörner:	Generalplanung inkl. Umweltverträglichkeitsprüfung, Projektmanagement, Detail Engineering, Baustellenüberwachung, Inbetriebnahme
Kunde:	Agrana AG
Standort:	Pischelsdorf / Österreich
Jahr:	2007

KUNSTSTOFFRECYCLINGANLAGE MBA
Generalplanung einer Recycling-Anlage für Gewinnung von sortenreinen Kunststoffen aus Elektronik- und Automobilschrott

Leistungen Pörner:	Generalplanung inkl. Architektur, Bau / Stahlbau, Engineering für Mechanik und EMSR-Technik, Bau- und Montageüberwachung
Kunde:	MBA Polymers Austria
Standort:	Kematen / Österreich
Jahr:	2005

WEITERE REFERENZEN

Anlage	Kunde	Ort / Land	Jahr
Schwefelrückgewinnungsanlage	OAO Norilsk Nickel	Norilsk / Russland	2015
5,8 MW Gegendruckturbine mit Generator	OMV Petrom SA	Petrobrazi / Rumänien	2015
Recovery Area für RP2-Anlage	Borealis Polyolefine GmbH	Schwechat / Österreich	2015
Wasserwirtschaft für ein Stahlwerk	Siemens VAI Metals Technologies GmbH	Nowoschachtinsk / Russland	2012
Kohlendioxid-Verflüssigungsanlage	Air Liquide Austria GmbH	Pischelsdorf / Österreich	2012
Rheinhafen Dampfkraftwerk Block 8	Kremsmüller Gruppe	Karlsruhe / Deutschland	2012
Emissionsreduzierung	SHELL Deutschland Oil GmbH	Heide / Deutschland	2011

PÖRNER INGENIEURGESELLSCHAFT MBH, ÖSTERREICH
Hamburgerstraße 9, 1050 Wien
Telefon: +43 5 05899-0
Telefax: +43 5 05899-99
E-Mail: vienna@poerner.at
Web: www.poerner.at

BÜRO LINZ
Untere Donaulände 21-25, 4020 Linz
Telefon: +43 5 05899-610
Telefax: +43 5 05899-698
E-Mail: office-linz@poerner.at

BÜRO KUNDL
Mühlbachweg 11, 6250 Kundl
Telefon: +43 5 05899-711
Telefax: +43 5 05899-798
E-Mail: office-kundl@poerner.at

PÖRNER INGENIEURGESELLSCHAFT MBH, DEUTSCHLAND
Leipziger Straße 52, 04668 Grimma
Telefon: +49 3437 9854-0
Telefax: +49 3437 9854-98
E-Mail: office-grimma@poerner.de

PÖRNER REPRÄSENTANZBÜRO MOSKAU, RUSSLAND
23/3, Krzhizhanovskogo str., 117218 Moskau
Telefon: +74 95 1070252
Telefax: +74 95 1070252
E-Mail: office-moscow@poerner.at

EDL ANLAGENBAU GESELLSCHAFT MBH, DEUTSCHLAND
Lindenthaler Hauptstraße 145, 04158 Leipzig
Telefon: +49 341 4664-400
Telefax: +49 341 4664-409
E-Mail: gf@edl.poerner.de
Web: www.edl.poerner.de

EDL ENGINEERING TOV, UKRAINE
Mayakovskogo str. 5B, 93400 Severodonetsk
Telefon: +38 6452 43281
Telefax: +38 6452 43281
E-Mail: info@ees.lg.ua

S.C. POERNER ROMANIA S.R.L., RUMÄNIEN
Str. B.P. Hasdeu, Nr. 28, 100540 Ploiesti
Telefon: +40 244 529-151
Telefax: +40 244 529-299
E-Mail: office@poerner.ro

JSC GAZINTEK, UKRAINE
V. Khvolky, 18/14, korp. 9, 04080 Kiew
Telefon: +380 44 4952324/25
Telefax: +380 44 4952325
E-Mail: ukraine@gazintek.com
Web: www.gazintek.com

PÖRNER GRUPPE

© Pörner Ingenieurgesellschaft 06/2015