

Von Propan bis Hexan: Neue Möglichkeiten der Rückstandsverarbeitung in Raffinerien

Die EDL Anlagenbau Gesellschaft mbH, Leipzig, bietet eine optimierte Versuchsanlage für die EDL-Extraktionstechnologie SDA PLUS. Mit der Versuchsanlage können nun alle schweren Raffinerierückstände mit der kompletten Bandbreite an Lösungsmitteln getestet werden.

Die EDL verfügt über große Erfahrung beim Neu- und Umbau von Solvent Deasphalting und betreibt bereits seit 2012 eine eigene Versuchsanlage zur Lösungsmittel-Entasphaltierung.

Diese wurde nun entscheidend weiterentwickelt, sodass die komplette Bandbreite an Lösungsmitteln eingesetzt werden kann – von Propan bis Hexan – als Basis für die EDL Extraktionstechnologie SDA PLUS.

Mit der SDA PLUS-Technologie werden mittels Lösungsmittelextraktion aus schweren Raffinerierückständen (Vakuum-, Visbreaker-, Hydrocracker-Rückständen, schwere Altölen, FCC-Rückständen (Heavy Recycle Oil), Bunkerölen) werthaltige Produkte gewonnen.

Aufgrund schärferer Umweltauflagen, wie beispielsweise der IMO-Regularien zur Emissionsbegrenzung bei Schiffen,

und dem Trend hin zur Verarbeitung schwerer Rohöle, suchen die Raffineriebetreiber ständig nach neuen Wegen, ihre schweren Rückstände möglichst vollständig aufzuarbeiten. Dabei rücken vermehrt neue Lösungen zur tieferen Rückstandsverarbeitung auf Basis von Solvent Extraction in den Blickpunkt.

Gegenüber herkömmlichen SDA-Verfahren bietet SDA PLUS entscheidende Vorteile: durch den Einsatz modernster Kolonneneinbauten werden optimale Produktqualitäten bei hoher Verfahrenseffizienz erzielt. Mit SDA PLUS lassen sich vorhandene SDA-Anlagen optimieren und Ausbeutesteigerungen von bis zu 10 % erzielen. Weiterhin ermöglicht SDA PLUS bis zu 25 % geringere Betriebskosten gegenüber herkömmlichen SDA-Technologien.

Um noch flexibler auf die Marktanforderungen reagieren und für die Raffineriekunden ökonomisch und ökologisch schlüssige Lösungen zur Rückstandsverarbeitung entwickeln zu können, wurde die bereits vorhandene Versuchsanlage nun erweitert und optimiert. Damit steht den Kunden der EDL eine modern ausgestattete SDA PLUS-Versuchsanlage zur

Verfügung, auf der alle schweren Raffinerierückstände mit der kompletten Bandbreite an Lösungsmitteln (Propan bis Hexan) und Lösungsmittelgemischen getestet werden können. Außerdem können spezielle Prozessapplikationen mit der neuen Versuchsanlage ausgelegt werden, wie z. B. ein zweistufiger SDA PLUS-Prozess, mit dem neben entasphaltiertem Öl (DAO, Deasphalted Oil) und Asphaltenen auch Harze gewonnen werden können.

Die Versuchsanlage legt in Kombination mit speziellen Analyseverfahren, wie SARA, und der bei EDL entwickelten proprietären Prozesssimulationssoftware für SDA PLUS, die Grundlage für die thermodynamische und die hydraulische Auslegung der SDA PLUS-Extraktionskolonne sowie der gesamten Versuchsanlage.

Das innovative Konzept der Versuchsanlage erlaubt bereits mit kleinen Einsatzmengen (ca. 1 l) alle erforderlichen SDA PLUS-Prozessparameter schnell, zuverlässig, und vor allem maßgeschneidert auf die Produktanforderungen des Kunden, zu definieren.

Youngtimer Garage

DGMK/ÖGEW Frühjahrstagung 2019

25. April 2019, 16:00 – 18:00

Thaerplatz 1, 29221 Celle

Keen for a career?

Meet like-minded?

Under 36?



Check out for more Info:

