



Kompetenz im Anlagenbau

C₃-SPLITTER

Kunde: PCK Raffinerie

Standort: Schwedt/Deutschland

- Projekt:**
- Anlage zur Herstellung von Gas, LPG, Gasoline und Diesel
 - FCC-Hauptkolonne mit Gaskonzentrierung, LPG-Reinigung und -Trennung
 - C₃-Splitter zur Herstellung von polymer-grade Propylen
 - Höchstes Bauwerk der Raffinerie mit 84 m, Kolonnendurchmesser 5,2 m



Die EDL ist als Spezialist für Modernisierungen und Revamps, mit ihrer verfahrenstechnischen Kompetenz und ihren Technologien ein wichtiger Bestandteil der Pörner Gruppe. Wir freuen uns über die gute Kooperation der einzelnen Standorte. Diese Synergien nützen unseren Auftraggebern und tragen wesentlich zum Erfolg der Gruppe bei.

Peter Schlossnikel und Andreas Pörner, Geschäftsführende Gesellschafter, Pörner Gruppe

KOMPETENZ IM ANLAGENBAU

Alles, was wir tun, tun wir aus Leidenschaft für den Anlagenbau.

Sich schnell ändernde Marktbedingungen, strengere Umweltgesetze und knapper werdende Ressourcen zwingen Anlagenbetreiber immer stärker, nach neuen Wegen zu suchen, um mit ihren Produkten wettbewerbsfähig zu bleiben bzw. neue, hochwertige Produkte herzustellen.

Wir als EDL stellen uns diesen Herausforderungen und bieten als mittelständisches Anlagenbauunternehmen unseren Kunden innovative und maßgeschneiderte technologische Lösungen, von der Machbarkeitsstudie bis hin zu schlüsselfertigen Anlagen.

Aufbauend auf einer langen Historie konnten wir uns nach der Neugründung als Tochterfirma des Traditionsunternehmens Edeleanu vor mehr als 25 Jahren mit

fachlicher Kompetenz und Verlässlichkeit sowie Kreativität und Flexibilität einen exzellenten Ruf in der Raffinerie- und Chemiebranche erwerben. Dies nicht nur auf dem einheimischen deutschen Markt, sondern auch in einem internationalen Umfeld.

Der Industrie stehen wir mit hohem verfahrenstechnischen Wissen und langjähriger Erfahrung sowohl als Technologieanbieter als auch als klassisches Anlagenbauunternehmen in allen Phasen des Projektgeschäfts zur Verfügung.

Seit 2003 ist EDL ein fester Bestandteil der österreichischen Pörner Gruppe mit Sitz in Wien. Die Pörner Gruppe verfügt über ein internationales Engineering-Netzwerk mit über 500 Ingenieuren an acht Standorten.



Von der Beratung, Konzepterstellung über die Planung und den Einkauf bis hin zur Errichtung und Inbetriebnahme bieten wir ein Rundum-sorglos-Paket – maßgeschneidert auf die Kundenanforderungen und stets auf dem neuesten Stand der Technik.

Dr. Michael Haid und Wolfgang Kursch, Geschäftsführer der EDL Anlagenbau Gesellschaft mbH, Leipzig

VAKUUMDESTILLATION

Kunde: PCK Raffinerie GmbH

Standort: Schwedt/Deutschland

- Projekt:**
- Austausch der Vakuumkolonne
 - Erhöhung der Energieeffizienz der Vakuumdestillationsanlage
 - Umstellung auf die moderne Deep-Cut-Fahrweise



Wir haben den Anspruch, ein kompetenter Partner und Berater führender Raffinerien und Chemieunternehmen zu sein.

Dr. Michael Haid, Geschäftsführer (CEO)



VISIONEN SIND ES, DIE UNS WEITERBRINGEN

Mission und Vision

Wir als EDL setzen Maßstäbe im Anlagenbau bei Qualität, Technologien, Service und Sicherheit.

Wir begeistern unsere Kunden mit innovativen Lösungen und maßgeschneiderter Projektierung: vom Anlagenneubau über Revamps bestehender Anlagen bis hin zu anspruchsvollen Ingenieurleistungen. Dabei nutzen wir unsere Potenziale jahrzehntelanger Erfahrung und setzen, wenn möglich, standardisierte modulare Systeme und Lösungen ein.

Mit Zuverlässigkeit und Verantwortung stehen wir unseren Kunden, Geschäftspartnern und Mitarbeitern gegenüber und streben ständig nach Verbesserung.

Mit exzellenten Technologien und herausragenden Dienstleistungen schaffen wir nachhaltig Werte für unsere Kunden und sichern so langfristig deren Marktführerschaft.

PROPONENTASPHALTIERUNG

Kunde: H&R Ölwerke Schindler GmbH

Standort: Hamburg/Deutschland

- Projekt:**
- Errichtung einer Propanentasphaltierungsanlage (PDA)
 - Gewinnung von entasphaltiertem Öl aus Vakuumrückstand mittels Flüssig-Flüssig-Extraktion
 - Eingesetztes Lösungsmittel: Propan



Wir fühlen uns der langen Anlagenbautradition am Standort Leipzig verpflichtet. Unser Ziel ist es, den Leipziger Anlagenbau als Begriff für Qualität, Kreativität und Zuverlässigkeit auch international noch bekannter zu machen.

Andreas Liebscher, Geschäftsbereichsleiter Vertrieb



WIR KOMBINIEREN TRADITION UND INNOVATION

Seit vielen Jahrzehnten gehören Flüssig-Flüssig-Extraktionsprozesse sowie moderne Prozesstechnologien zu unseren Schlüsselkompetenzen.

Die Anfänge unserer Gesellschaft gehen auf Dr. Lazăr Edeleanu zurück, der 1910 in Berlin eine Gesellschaft zur Vermarktung seines Prozesses zur Selektivextraktion von Aromaten mit flüssigem Schwefeldioxid gründete.

1930 wurde das Unternehmen in Edeleanu GmbH umbenannt. Nach mehreren Besitzerwechseln wurde schließlich im Jahre 1991 die Edeleanu GmbH Leipzig (EDL) als Tochterunternehmen der Edeleanu GmbH mit Mitarbeitern des früheren Chemieanlagenbaukombinats Leipzig-Grimma (CLG) gegründet.

Seit 2003 ist EDL als EDL Anlagenbau Gesellschaft mbH Teil der Pömer Gruppe.

Mit erstklassigen Lösungen und Anlagen konnten wir das Vertrauen führender Industriekunden in den Bereichen

- Öl & Gas
- Schmierstoffe & Wachse
- Petrochemie
- Chemie
- Erneuerbare Energien & Spezialitäten gewinnen.



ROHÖLDESTILLATION

Kunde: OMV Refining & Marketing GmbH

Standort: Schwechat/Österreich

Projekt: Modernisierung der Rohöldestillationsanlage (RD4) in mehreren Phasen zur Erhöhung der Anlagenkapazität

- Benzinstabilisierung aus Hauptkolonne und Pre-Flasher
- Stabiler Parallelbetrieb von zwei Aufkochern der Stabilisierungskolonne durch Leistungsregelung der Aufkocher



Unsere verfahrenstechnische Kompetenz basiert auf dem hervorragenden Können und der langjährigen Erfahrung unserer Verfahrenstechniker und bildet die Basis für eine erfolgreiche Projektarbeit.

Dr. Rolf Gambert, Geschäftsbereichsleiter Verfahrenstechnik



VERFAHRENSTECHNISCHE KOMPETENZ

In der Verfahrenstechnik legen wir die Grundlagen für eine erfolgreiche Umsetzung von Kundentechnologien, Verfahren renommierter Lizenzgeber sowie eigener Technologien in die Praxis.

Unsere Spezialisten aus der Verfahrenstechnik entwickeln komplexe Lösungen, die exakt auf die Rahmenbedingungen, Anforderungen und Wünsche der Kunden abgestimmt sind.

Als vertrauenswürdiger und unabhängiger Berater stehen wir unseren Kunden in der wichtigen Phase des Vorprojektes bei der Konzepterstellung, Auswahl und Beschaffung von eigenen und Fremdtechnologien zur Seite. Dies setzt Wissen und Erfahrungen voraus, die wir in vielen Jahren ingenieurtechnischer Berechnungen, anspruchsvoller Prozess-Simulationen und Prozessauslegungen gesammelt haben.

Öl & Gas	Schmierstoffe & Wachse	Chemie	Petrochemie	Erneuerbare Energien/ Spezialitäten
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Atmosphärische & Vakuumdestillation ▪ FCC/Visbreaker ▪ Koker ▪ Extraktion ▪ Entschwefelung ▪ Hydrotreating ▪ Alkylierung/ Isomerisierung ▪ Fischer-Tropsch-Synthese ▪ Methanol ▪ Aminwäsche ▪ Entfernung von Sauer gas ▪ Gasverarbeitung ▪ Betriebsmittel & Nebenanlagen 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Entasphaltierung ▪ Extraktion ▪ Entparaffinierung/ Entölung ▪ Hydrotreating/ Hydrofinishing ▪ Fett- & Schmierölblending ▪ Wachskonfektionierung ▪ Depolymerisation ▪ Sprühmikronisierung ▪ Altölaufbereitung 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Epoxidharze ▪ Bisphenole ▪ Glycid- und andere Ether ▪ Cyclohexanon ▪ Trichlorsilan ▪ Mehrzweckdestillation 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Butadien ▪ Propylen ▪ Phenol ▪ Aromaten ▪ BTX-Aromatenextraktion 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Power-to-X (e-fuels, e-waxes, e-chemicals) ▪ Fotovoltaik ▪ BHKW ▪ Kunststoff-Recycling ▪ Pilotanlagen



SDA-VERSUCHSSTAND

In eigenen Pilotanlagen werden die notwendigen Prozessparameter sowie die optimalen Prozessbedingungen ausgehend von den Kunden-, Prozess- und Produktanforderungen ermittelt.



Wir sorgen mit ausgereifter Technologie und Technik gepaart mit geringen Investitions- und Betriebskosten für Nachhaltigkeit bei unseren Kunden.

Jan Schwartz, Abteilungsleiter Technologie

EDL-TECHNOLOGIEN

EDL bietet effiziente Verfahren zur Herstellung hochwertiger Produkte.

SDA PLUS EDL-TECHNOLOGY
 EXTRACTION EDL-TECHNOLOGY
 DEWAXING EDL-TECHNOLOGY
 DEOILING EDL-TECHNOLOGY
 MICRONIZATION EDL-TECHNOLOGY
 AROMEX EDL-TECHNOLOGY

Die kontinuierliche Entwicklung unseres technologischen Know-hows und die Entwicklung eigener Technologien ist eine Investition in die Zukunft, nicht nur für unser eigenes Unternehmen, sondern vor allem für unsere Kunden als Anlagenbetreiber.

Der Schwerpunkt unserer verfahrenstechnischen Arbeit liegt auf einer verbesserten und insbesondere nachhaltigen Aufarbeitung schwerer Raffinerierückstände und Altöle.

Ebenso stehen die Herstellung klimaneutraler Kraftstoffe und chemischer Grundstoffe auf der Basis von ressourcenschonenden Prozessen, welche die aktuellen Sicherheits- und Umweltstandards erfüllen, im Fokus.

Unsere hochspezialisierten und engagierten Ingenieure bündeln ihr umfangreiches technologisches Wissen und ihre langjährige Erfahrung bei der Realisierung von Anlagen.

Dafür steht ihnen ein breites Spektrum an modernster Software für eine effiziente und qualitativ hochwertige Arbeit zur Verfügung.

Unsere Technologien in den Bereichen

- Lösungsmittelentasphaltierung
- Lösungsmittlextraktion
- Entparaffinierung
- Entölung
- BTX-Aromatenextraktion
- Sprühmikronisierung

ermöglichen die Herstellung einer Vielzahl an hochwertigen Produkten, wie umweltfreundliche Tenderöle (TDAE, TRAE) oder entölte Wachse, und erhöhen maßgeblich die Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden.



Alle Leistungen für Neubau und Modernisierung von Anlagen aus einer Hand mit professionellem Projektmanagement über alle Phasen

Studien & Projektentwicklung

- Value Engineering
- Conceptual Design
- Prozessoptimierung
- Energetische & sicherheitstechnische Optimierungen
- Risikobewertung
- Kosten-Nutzen-Analyse
- Anlagenbewertung
- O&M-Philosophien
- Projektfinanzierung (ECA, strukturierte Finanzierung usw.)
- Pilotversuche

Basic Engineering & FEED

- Basic Engineering/FEED
- Prozess-Simulation (stationär/dynamisch)
- PINCH-Analyse
- Ofenanalyse
- Fackelnetzberechnung
- HAZID/HAZOP
- Behördenengineering
- Advanced Process Control (APC)
- Operator Training Simulator (OTS)
- Kostenschätzung (z. B. nach AACE)

Detail Engineering & Beschaffung

- FEED-Überprüfung
- Detail Engineering
- Constructability Review
- Beschaffung
- Versand & Transport
- Expediting
- Inspektion & QA/QC
- Kosten- und Terminkontrolle

Bau/Montage & Inbetriebnahme

- Bau- und Montageüberwachung
- Untertieranten-Management
- Qualitätskontrollen
- Kosten- und Terminkontrolle
- Schulung
- Funktionsproben und Inbetriebnahme
- Koordinierung Sicherheits-/Gesundheitsschutz

VON STUDIEN BIS ZU EPCM-/EPC-LÖSUNGEN

Maximale Flexibilität für optimale Lösungen

Keine Prozessanlage gleicht der anderen. Jede hat ihre eigene Komplexität und spezifischen Anforderungen. Technische und wirtschaftliche Prozesse müssen genau geplant und koordiniert werden.

Mit unserem Leistungsportfolio sind wir in der Lage, exakt auf die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden und ihrer Projektanforderungen einzugehen.

Mit unseren Ingenieurleistungen in allen Fachdisziplinen des Anlagenbaus schaffen wir mit modernsten Tools die besten Lösungen für unsere Kunden.

Engineering aus einer Hand

- qualitativ hochwertig
- termintreu
- ressourcenschonend
- kosteneffizient



Die Kunst der Planung besteht darin, den Schwierigkeiten der Ausführung zuvorzukommen.

Wolfgang Kursch, Geschäftsführer

PCK-STILLSTAND „KLEINER 16“

Kunde: PCK

Standort: Schwedt/Deutschland

Projekt: Parallele Abwicklung von 4 Projekten im Komplexstillstand der Raffinerie 2016:

1. Revamp der Rohöl 1-Anlage:
Austausch der Vakuumkolonne
2. Revamp der FCC-Anlage:
Austausch des Regenerators
3. Revamp der Rohöl 1-Anlage:
Austausch einer Stripperkolonne
4. Revamp der FCC-Anlage: LCO-Recovery

- Qualitäts-, termin- und budgetgerechte Projektentwicklung ohne Unfälle
- Logistische Meisterleistung beim Austausch des Regenerators der FCC-Anlage: temporäre Überfahrbrücken, Rückbau der gesamten Regenerator-Peripherie, fünf Schwerhübe unter beengten Platzverhältnissen
- Optimierte Vorfertigung für den Austausch der Vakuumkolonne mit präzise geplanten De- und Montageabläufen im Stillstand



ERFAHRUNGEN AUS ÜBER 50 GROSSREVAMPS

EDL – der Revamp-Spezialist

Mit über 50 erfolgreich abgeschlossenen Großprojekten europaweit sind wir Spezialisten für Anlagenrevamps in Raffinerien.

Diese komplexen Umbauarbeiten von Anlagen und Anlagenteilen bei kurzen Stillstandszeiten erfordern nicht nur viel Erfahrung auf der Baustelle, sondern auch eine besonders präzise Vorbereitung.

Mit fundiertem Fachwissen und jahrelangen Erfahrungen bei Revamp-Projekten während TAR/T&I (Turnaround/Testing & Inspection) stellen wir die Einhaltung engster Zeitfenster sicher. Wir betreuen unsere Kunden in allen technischen Fragen über den gesamten Lebenszyklus des Projektes – kompetent und mit Augenmaß:

- Maßgeschneiderte verfahrenstechnische Lösungen für die Modernisierung bestehender Anlagen
- Aktive Umsetzung innovativer Technologien und neuer technischer Lösungen
- Kompetentes und effizientes Projekt- und Baustellenmanagement
- Erarbeitung und Umsetzung modernster sicherheitstechnischer und umweltverträglicher Anlagenkonzepte
- Realisierung von Revamp-Maßnahmen in äußerst kurzen Stillstandszeiten
- Präzise Planung von Demontage- und Montagearbeiten sowie Erarbeitung von detaillierten Logistikkonzepten für den Transport von Spezialausrüstungen

Vorteile für unsere Kunden

- Maximierung der Wirtschaftlichkeit von Anlagen bei geringem Umbauaufwand und kürzesten Stillstandszeiten
- Erhöhung der Produktmengen
- Verbesserung der Produktqualitäten
- Erhöhung der Betriebssicherheit
- Optimierung der Betriebskosten
- Minimierung des Energieverbrauchs
- Erhöhung der Umweltverträglichkeit



... Der Dank geht an alle Kollegen, die diesen Erfolg ermöglicht haben, auch an die Kolleginnen und Kollegen in den Partnerfirmen, die in den vier Wochen des PCK-TÜVs „kleiner“ Tag für Tag – bei Wind und Wetter – fleißig, eisern, diszipliniert und mit dem nötigen Spaß für PCK und mit PCK gearbeitet haben. Es hat Freude gemacht, mit Dienstleistern zu arbeiten, die Spitze sind ...

Josef Maily, PCK-Geschäftsführer

Thomas Schulze, Stillstandsleiter „kleiner“ in Sonderausgabe der Märkischen Oderzeitung

Mit der Umsetzung von Modernisierungsprojekten erhalten unsere Kunden einen langfristigen Mehrwert, da Marktanforderungen zielgerichtet erfüllt werden und die Wettbewerbsfähigkeit erhöht wird.

Klaus Schneider, Geschäftsbereichsleiter Projektmanagement

BISPHENOL-TMC

Kunde: Toyo Engineering Corporation für Hi-Bis GmbH

Standort: Bitterfeld/Deutschland

Projekt: Anlage zur Herstellung von Bisphenol-TMC aus Phenol und Aceton



Unser Ziel besteht darin, Industrieanlagen zuverlässig, sicher und umweltverträglich zu planen und zu errichten. Dafür setzen wir unsere Qualitäts-, Sicherheits-, Gesundheits- und Umweltpolitik um.

René Pelz, Leiter QS/SGU-Management



QUALITÄT, DIE FÜR SICH SPRICHT

Neben Wettbewerbsfähigkeit, Flexibilität und Termintreue kommt der Sicherheit, dem Gesundheits- und Umweltschutz und der Qualitätssicherung im Anlagenbau eine besondere Bedeutung zu.

Es ist daher unser Ziel sicherzustellen, dass die Forderungen unserer Kunden und die eigenen strengen Anforderungen stets erfüllt werden. Dies gelingt mit Hilfe eines lückenlosen Systems der Qualitätssicherung in allen Phasen der Projektabwicklung.

Sicherheit steht an erster Stelle. Leben und Gesundheit der Menschen sind oberstes Gut über allem. Von diesem Grundsatz lassen sich unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in all ihren Handlungen und Arbeitsprozessen leiten.





ZERTIFIZIERUNG IN RUSSLAND

Seit mehreren Jahren ist EDL in Russland zertifiziert und damit berechtigt, Planungsarbeiten sowie Bau- und Montageleistungen für die russische Raffinerieindustrie gemäß russischen Standards auszuführen.



DIE BEDÜRFNISSE UNSERER KUNDEN STEHEN IMMER IM MITTELPUNKT

Die permanente Orientierung auf die Anforderungen unserer Kunden spielt eine wichtige Rolle in unserer täglichen Arbeit.

Dies bedeutet auch Transparenz bei der Projektabwicklung, da gegenseitiges Vertrauen die Basis für eine erfolgreiche Partnerschaft ist. Gleichzeitig sind unsere Kunden damit in alle wichtigen Entscheidungen zeitnah einbezogen.

Unser kundennahes Abwicklungskonzept ist gekennzeichnet durch:

- Projektmanagement über alle Ebenen – von der Geschäftsführung über die Fachabteilungen bis hin zum Fachingenieur
- Projektleiter fungiert als DER Ansprechpartner für den Kunden mit voller Verantwortung für Kosten, Termine und Qualität
- effizientes Schnittstellenmanagement
- hohen Vernetzungsgrad durch modernste Softwareausstattung



Nur durch ein enges Zusammenwirken aller Projektbeteiligten wird das Projektziel mit optimalen Ergebnissen für unsere Kunden erreicht.

Lutz Nündel, Abteilungsleiter Anlagenplanung



ENTSCHWEFELUNGSANLAGE

Kunde: PAO „Tatneft“

Standort: Nizhnekamsk/Republik Tatarstan, RF

Projekt: 2 HDS-Anlagen für Diesel und Kerosin



ENGINEERING & CONTRACTING

EDL ANLAGENBAU GESELLSCHAFT MBH

Lindenthaler Hauptstraße 145 | 04158 Leipzig | Deutschland
Telefon: +49 341 4664-400 | Telefax: +49 341 4664-409
E-Mail: gf@edl.poerner.de