

Modernste Biturox® - Versuchsanlage in Schwechat

F&E. Pörner betreibt weltweit einzigartiges Produktentwicklungslabor für Bitumen.

VON MARTIN SCHNEIDER

WIEN. Das Biturox®-Forschungszentrum von Pörner in Schwechat bei Wien ist der weltweit anerkannte Dienstleister für die Entwicklung maßgeschneiderter Qualitätsbitumen aus verschiedenen Rohölen und Raffinerie-Zwischenprodukten.

Erfahrung in einzigartiger Datenbank

Um eine Biturox®-Anlage zur Erzeugung von hochwertigem Stra-

eine wichtige Voraussetzung. Aufgrund der Testergebnisse werden dann die Anlagenkomponenten (u.a. Reaktorkapazität) bestimmt und Produktgarantien definiert.

In über vier Jahrzehnten wurden von Pörner nahezu alle bitumenfähigen Einsatzkomponenten der Welt analysiert und viele hundert Pilottests für bitumenproduzierende Raffinerien durchgeführt. Die Ergebnisse stehen den Biturox®-Lizenznehmern in einer umfassenden Datenbank zur Verfügung.

gesiedelt. Im vergangenen Jahr entschied sich Pörner nun, in Schwechat ein eigenes Biturox®-Produktentwicklungslabor zu bauen. Dies um eine noch gezieltere, schnellere Abwicklung von Forschungsaufträgen durch Pörner-Fachleute unabhängig von externen Ressourcen zu ermöglichen. Dafür wurden im neuen Laborgebäude der OMV-Raffinerie Schwechat eigene Räumlichkeiten angemietet.

Flexible Pilotanlage 2.0

Die neue Pilotanlage 2.0. wurde – für höhere Flexibilität - mit zwei Reaktoren unterschiedlicher Chargengröße ausgerüstet, einem kleineren mit etwa 7,5 Liter und einem größeren mit 15 Liter für die Herstellung von Referenzproben. Zusätzlich wurde das Labor mit den grundlegenden Messgeräten u.a. zur Bestimmung von Penetration und Erweichungspunkt ausgestattet. Weiters wurde zur Herstellung von Testmengen von polymermodifiziertem Bitumen (PmB) in einen Hochschermischer investiert.

Mit Fertigstellung im Oktober 2022 führt Pörner nun selbst Biturox®-Pilottests durch und unterstützt damit die bitumenproduzierenden Raffinerien weltweit bei der richtigen Auswahl ihrer Einsatzstoffe und der richtigen Dimensionierung der Biturox®-Anlagenkomponenten. ■

www.biturox.com



Pörner Projektleiter Martin Schneider (l.) übergibt den Schlüssel an Mark Seper, der als Leiter der Pörner-Verfahrenstechnik viele Versuche auf der nagelneuen Anlage fahren und das Wissen um den komplexen Stoff Bitumen erweitern wird.

ßen- und Industriebitumen optimal auszulegen, sind Analysen der vorgesehenen Einsatzstoffe und praktische Pilottests mit Erzeugung von Referenzproben als Nachweis der Produktqualitäten

Anwendungstechnik noch gezielter

Die von Pörner in den 1990er Jahren gebauten Biturox®-Pilotanlagen waren bisher innerhalb der OMV-Labore an-